

地元を愛する、地元の銀行。
More For You
もっと、街・暮らし・笑顔のために
武蔵野銀行

2016年(平成28年)
11月28日
月曜日

日刊工業新聞

お問い合わせ
フリーダイヤル
東京:0120-412346
大阪:0120-597117
福岡:0120-462346
兵庫:0120-817120
ものあす/
QRコード
monoasu.jp

www.cho-monodzukuri.jp/
モノづくり日本会議
モノづくりへの挑戦

埼玉産業界を担う経営者、技術者、研究者に聞く



industria

高橋 一彰社長

(埼玉県入間市、高橋一彰社長、04-2934-8201)は、エレ

メン交換が不要な過心分離式フィルター「フィルスター」が主力製品。発売から10年弱で、国内外において約5万台を出荷した。9月に米国で行われたシカゴの工作機械見本市では、国内7社の工作機械メーカーが、フィルスターをクーラント液循環機に採用した機種を展示。「全ての機種に組み込み用として採用して頂いたメーカーもある。来年には国内工作機械9社まで採用が拡大

の見込み」と高橋社長は明かす。



日本シーム 設計技術部

本田 高規氏

日本シーム(埼玉県川口市、木口達也社長、048-298-7700)はリサイクル関連した粉砕機や脱水機、混合機などの開発・製造を手がける。環境に配慮しながら組みをテーマに今回開発した「真空乾燥機」は内部の空気を抜いて減圧し、ボイラーの蒸気で内部を温めて処理物を乾燥する。設計技術部の本田高規氏は「食品生ごみや工場排水処理汚泥などの重量を約60%以上減、容積も約70%以上縮小できる」と話す。焼却や埋め立ての負担軽減に加えて飼料や肥料の再利

用も可能となる。中途入社から1年半が経過し、「社長がスピーデ感をもって常に複数のテーマを掲げて新技術の開発に取り組んでいる」と社風の魅力を感じる。真空乾燥機の今後の改良課題として「さらに低温で蒸発できる構造やタンク内の伝熱面積を拡大するなどして真空度を突き詰めていきたい」と設計者開発に取り組んでいる」との思いを語る。同社はフルスチック機械の専門メーカーとしてさまざまな製品の再利用・処理を有効化する手段を追求し続ける。